

MICROSTRUCTURAL CHARACTERISTICS OF THE ELECTRO-SLAG WELDED JOINTS DUE TO THE ELECTROMAGNETIC AGITATION

Daniel Vişan, Dan Bîrsan

Dunărea de Jos University of Galati, Romania
daniel.visan@ugal.ro

ABSTRACT

This paper presents the influence of the applied electro-thermal-magnetic field on the molten pool. Different agitation types and several deposited metal microstructures in case of the electro-slag welding in the electromagnetic field are studied.

KEYWORDS: Electro-slag welding pool agitation, deposited metal, microstructures.

REFERENCES

- [1] Visan D. *Contribuții privind sudarea pe verticala în câmp de forțe electromagnetice*, Teza de doctorat, Galati, 2004.
- [2] Gelbfat Iu., M., Lielais O., A., Șerînin Z., B., *Metale lichide sub acțiunea forțelor electromagnetice*, Riga, 1976.
- [3] Morariu, Șt. *Transformări în îmbinările sudate ale oțelurilor (Iron Transformations in the Join Welds)*, Timișoara, 1984.
- [4] Safta, V. *Controlul îmbinărilor și produselor sudate (The Control of Welding Joins and Products)*, Timișoara, 1986.