

## LE COURANT AU BRASAGE CAPILLAIRE PAR RÉSISTANCE AVEC CHAUFFAGE DIRECT

Gabriel Marcel NENIȚĂ, Victor BELCIN,  
Université "DUNĂREA de JOS" de Galatzi

### ABSTRACT

Le brasage capillaire par résistance est une solution qui peut remplacer avec succès le soudage en points, dans le cas où la résistance mécanique de la jointure résultante n'est pas essentielle pour son comportement pendant le fonctionnement de l'ensemble auquel elle appartient. L'existence du matériel d'apport sous forme d'un disque ayant des dimensions identiques ou semblables au bout de l'électrode conduit inévitablement à la modification de la résistance électrique totale du circuit résisteur et par cela, à la modification du nécessaire de chaleur en vue d'obtenir une jointure de qualité.

Cet ouvrage se propose de trouver une relation de calcul pour le paramètre « intensité » du courant, qui au cas où l'on connaît les dimensions et les caractéristiques physiques des matériaux de base et d'apport ainsi que la possibilité de réglage du temps de maintenance, pourra assurer un chauffage nécessaire et suffisant à la réalisation de la jointure par brasage capillaire à résistance avec chauffage direct.

### Références

1. Million, A., Million, C., *Lipirea și aliaje de lipit*, Editura Tehnică, București-1975, pag.59-61.
2. Georgescu, V., *Tehnologii de sudare prin presiune*, Universitatea din Galați - 1984, pag. 110-116.
3. Neniță, G.M., Belcin, V., *Căldura degajată la lipirea prin presiune în puncte*, Lucrările Conferinței ASR-Sudura 2004, Constanța, pag. 286-290, ISBN 973-8359-25-2.
4. Neniță, G.M., Belcin, V., *Estimarea rezistenței la lipirea capilară prin rezistență*, Lucrările Conferinței Internaționale a ASR, 28-30 septembrie 2005, Galați, pag. 357-364, ISBN 973-8359-33-3